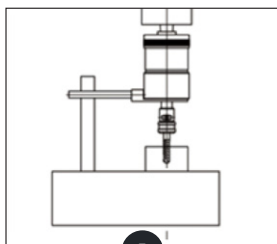


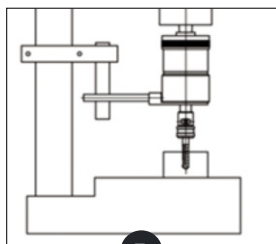
GEVINDSKÆREAPPARAT

Varenr. 50445107 | 50445212 | 50445320

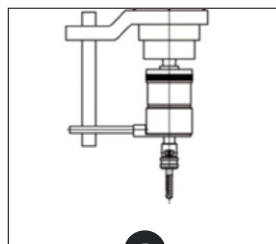
Figur A, B, C og D



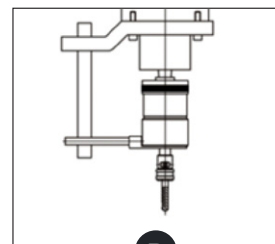
A
Bremsearmen er monteret på arbejdsbordet



B
Bremsearmen er monteret på søjlen af maskinen



C
Bremsearmen er monteret på spindelhylstret



D
Bremsearmen er monteret på flangen af spindel-hylstrets ende

1. MONTERINGSVEJLEDNING

1.1 Montering af patronen

Rengør både dorn og patron.

Monter patronen på den medfølgende dorn.

1.2 Montering af gevindtappen

Indsæt gevindtappen i patronen, og sørg for korrekt positionering ved hjælp af hullet i spindlen.

Placer gevindtappens firkantede ende i spændeenhedens firkantede hul.

Stram låsemøtrikken med en skruenøgle, før den øverste skrue på spændeenheden fastgøres.

1.3 Montering af bremsearmen

Se Figur 1 for korrekt placering af bremsearmen.

Brug en stiv bremsearm, der kan modstå momentet fra den selv-omskiftende gevindskærer.

Anbefalet materiale: Stål 45#, 20-30, HRC45.

Bremsearmen skal monteres enten på den ikke-roterende del af spindelenden eller på arbejdsbordet.

2. JUSTERING AF MOMENTET

- Patronens momentindstillinger er angivet med tallene 1, 2, 3 og 4 på hoveddelen.
- Vælg det passende moment baseret på gevindskærerens diameter og arbejdsnetts materiale.
- For materialer, der er svære at skære gevind i, anbefales det at udføre processen to gange.

3. GEVINDSKÆRINGSPROCES

Følg disse trin med reference til figurene 1-6:

1. Positionering: Sænk håndtaget indtil gevindtappen berører arbejdsnet.

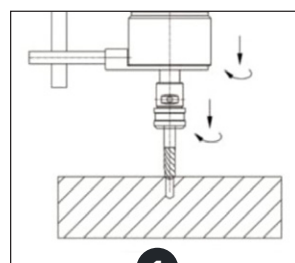
2. Gevindskæringsstart: Start gevindskæringen med maskinspindlen, der bevæger sig nedad sammen med patronen.

3. Stop: Stop presset når den ønskede dybde er nået, mens patronen fortsætter gevindskæringen, indtil den maksimale forlængelse er nået.

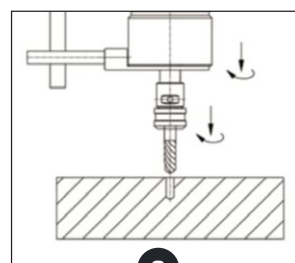
4. Omvendt rotation: Hæv håndtaget – dette aktiverer den automatiske omvendte rotation og hurtig tilbage-trækning af gevindskæreren.

5. Kontrolleret tilbagetrækning: Sørg for, at maskinspindlens bevægelse matcher gevindskærerens tilbagetrækningshastighed for at undgå stop eller fastklemning.

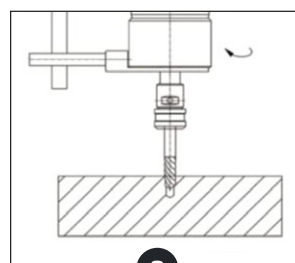
6. Færdiggørelse: Gevindtappen starter normal rotation, når den er helt trukket ud af arbejdsnet.



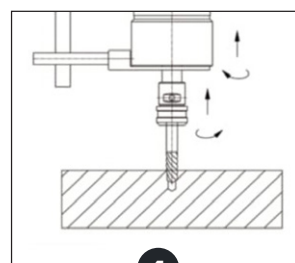
1



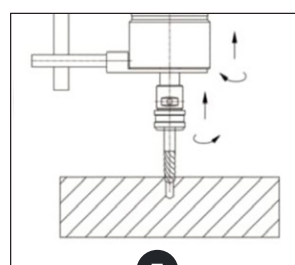
2



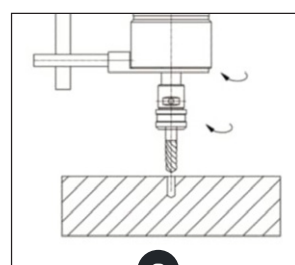
3



4



5



6